

SDG 600/1200L



Änderungen im Sinne des technischen Fortschritts vorbehalten.

Dosierpumpe Standard Pneumatik (600 bzw. 1200 l/h)

- Luftangetriebene Doppelmembranpumpe, beständig gegen alle in der Landwirtschaft eingesetzten Säuren
- Alle Teile des Tragegehäuses, sowie Schrauben und Befestigungselemente aus Edelstahl
- Luftverbrauch 150 l/min bei 4 bar
- Förderleistung 600 bzw. 1200 l/h
- Stufenlose Mengenregulierung über Rücklauf
- Mengenkontrolle über Schauglas und Schwimmer
- Ein-Ausschalter der Pumpe über Drehkugelhahn sowie mit eingebauter Wartungseinheit mit Entwässerungsventil sowie Tropföler
- Ansauglanze und Rücklaufleitung aus Edelstahl mit je 2,5 m säurefestem Schlauch
- Druckschlauch 5 m lang mit 3 Düsenhaltern aus Edelstahl sowie Befestigungselementen zum Anbau an Förderschnecke
- Düsenplättchensatz und je Düsenhalter ein Rückschlagventil als Nachtropfschutz

Schildarpstraße 20 • 48712 Gescher
Tel. 02542/917917-0 • Fax 02542/917917-29
www.amg-gmbh.com • info@amg-gmbh.com

