

SDG 600/1200L



Änderungen im Sinne des technischen Fortschritts vorbehalten.

Dosierpumpe Standard Pneumatik (600 bzw. 1200 l/h)

- | |
|--|
| - Luftangetriebene Doppelmembranpumpe, beständig gegen alle in der Landwirtschaft eingesetzten Säuren |
| - Alle Teile des Tragegehäuses, sowie Schrauben und Befestigungselemente aus Edelstahl |
| - Luftverbrauch 150 l/min bei 4 bar |
| - Förderleistung 600 bzw. 1200 l/h |
| - Stufenlose Mengenregulierung über Rücklauf |
| - Mengenkontrolle über Schauglas und Schwimmer |
| - Ein-Ausschalter der Pumpe über Drehkugelhahn sowie mit eingebauter Wartungseinheit mit Entwässerungsventil sowie Tropföler |
| - Ansauglanze und Rücklaufleitung aus Edelstahl mit je 2,5 m säurefestem Schlauch |
| - Druckschlauch 5 m lang mit 3 Düsenhaltern aus Edelstahl sowie Befestigungselementen zum Anbau an Förderschnecke |
| - Düsenplättchensatz und je Düsenhalter ein Rückschlagventil als Nachtropfschutz |

Schildarpstraße 20 • 48712 Gescher
Tel. 02542/917917-0 • Fax 02542/917917-29
www.amg-gmbh.com • info@amg-gmbh.com

